

射线检测人员评片考试一次性规定

一、评片考试

1、应试人员在规定时间内完成 10 张底片评定，对每张底片都必须进行评定，即使底片质量不符合标准要求，也要求进行评定。

2、底片评定考试时间 50 分钟。

3、每张底片左上角标注了底片编号、母材的厚度，底片编号为 1~10 号，要求与底片评定考试记录表上的“序号”相对应。

4、底片评定范围的长度：底片上有“↑”的以两“↑”之间为有效评定区（注明评定整张底片的除外），否则必须评定整张底片。焊工考试试件底片两端各舍弃 20mm 不做评定。

底片评定范围的宽度：底片上焊缝影像加上焊缝两侧的热影响区均属于底片评定范围的宽度。

5、带丁字焊缝的底片，纵、环两条焊缝上的缺陷均应进行评定。

6、当一张底片上存在两种或两种以上不同性质的缺陷时，每个缺陷均应予以记录，按最严重的缺陷进行评级。

7、在一张底片上存在多处性质相同的危险性缺陷（如裂纹、未熔合、未焊透和条形缺陷）时要分别评出其数量及尺寸。

8、当一张底片上存在多处圆形缺陷时,最严重的部位必须详细标识(位置及换算点数)。其它部位的圆形缺陷只标识位置,不换算点数。

9、在圆形缺陷评定区同时存在条形缺陷需综合评级的,应在备注中说明“综合评级”。

10、单面焊根部未焊透评为IV级。

11、单面焊根部内凹、根部咬边、未焊透和内凹的深度,不作为评级的依据;圆形缺陷的黑度不作为评级的依据。

12、底片标记:应有产品编号、焊缝编号和透照部位编号;管焊缝应有管线号和焊口编号,如上述标记齐全,请在底片标记栏上画“√”,不全者请画“×”,并在备注中注明缺少何种标记。

13、识别丝号:底片上有像质计,且像质计摆放正确时,在识别丝号栏填写底片上能够识别的最细金属丝的编号,否则请画“×”。

14、评定考试记录表中应注明所有线性缺陷的长度和最严重部位的圆形缺陷的点数。当圆形缺陷的尺寸大于 $1/2$ 板厚时,应注明其直径。

15、缺陷定位:有中心标记(包括手工画的)的以中心标记为0点位置进行标注(包括双壁双影透照),没有中心标记的以左搭接标记(以数字代替搭接标记的以左边数字起点为0点位置)起点为0点位置进行标注。

16、其他规定执行 NB/T47013.2-2015 标准。

17、本规定仅限本次考试使用,实际工作要严格执行有关规程、标准。

二、考场纪律

1、应试人员应在考试前 15 分钟进入侯考区。应试人员迟到 15 分钟不得进入考场，视为自动放弃考试。

2、应试人员不得带手机（不论是否关机）、电脑、智能手表等具有照相、通讯功能的设备、器件进入考场。

3、除准考证外，应试人员不得带任何纸张（包括标准）进入考场；

4、应试人员按顺序进入考场，领取《底片评定考试记录表》，并按号入座相应的座位，不得座到他人的座位，入座后将身份证、准考证号放在评片桌桌面上，以便监考人员核查。

5、评片前戴好手套方可取出袋中的底片，评定过程中不得用笔在底片上点或画；评定考试记录表应全部用签字笔填写，铅笔填写的无效；

6、考试结束时，应试人员将底片按 1~10 的顺序整理好放入底片衬纸夹、装入底片袋，将《底片评定考试记录表》交监考老师，待监考老师确认后方可离开考场。不得将考场提供的标准复印件、评片尺、放大镜、手套等带离考场。